



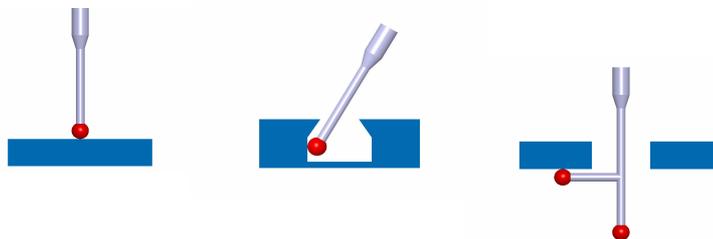
ONLINES Messzyklus **ONLINE probe** ermöglicht einfache sowie komplexe 5-Achs Messungen mit handelsüblichen CNC-Maschinen. Durch automatische Messabläufe optimieren wir Ihre Fertigung, verkürzen die Maschinenlaufzeiten, steigern die Qualität und erhöhen die Prozesssicherheit.

Besondere Merkmale von **ONLINE probe**:

- Einfache Programmierung.
- 5-Achsiges Messen.
- Sicherung der Messergebnisse in der Maschinensteuerung.
- Realisierung von prozessbegleitender Dokumentation.
- Weiterverarbeitung der Messergebnisse für Analysen und Programmbeeinflussungen.

Einsatzmöglichkeiten von **ONLINE probe**:

- Verkürzung der Rüstzeiten durch automatisches Einmessen.
- Vermeidung von Fehleingaben bei der Programmnullpunktdefinition.
- Überprüfung der Eingangsgeometrie vor dem Bearbeitungsprozess.
- Positionsüberprüfung zur Kollisionsvermeidung.
- Messung von Aufmaßen für automatische Schnitzzustellung.
- Kontrollmessungen nach der Bearbeitung



Voraussetzungen:

- ✓ Maschinensteuerung Siemens Sinumerik 840D
- ✓ Genau kalibrierter Infrarot- oder Funkmesstaster

